

					FIRMA
					MODIFICA ESEGUITA
					REV.
					DATA

POS.	Q.TA'	DESCRIZIONE	MATERIALE	PESO [g]	N° DISEGNO
15	1	INSERTO INOX PER EV 8000 DN=2.8	ASI 303		7592-305
14	1	DISTANZIALE FRA LE MOLLE DEL NUCLEO MOBILE	CW614N (0T58)		8000/117
13	1	MOLLA INTERNA NUCLEO MOBILE	ASI 302		8000/116
12	1	ANELLO IN RAME	RAME ELETR.		8000/112
11	1	RONDELLA PER TENUTA CANNOTTO	HOSTAFLOM TF1502		8000/109
10	1	NUCLEO MOBILE	ASI430 IMRE		8000/134
9	1	CANNOTTO M18x1	ASI 303		5844/2
8	1	BOBINA 8000BH 220-230Vac 50Hz 15VA ClasseH	/		8000BH/J5IV
7	1	GHIERA DA 1/8"	AVP ZINCATO		6000/9
6	1	NUCLEO FISSO CIECO	ASI430 IMRE		8000/125
5	1	RONDELLA CONICA Ø10	C70 ZINC.		6000/105
4	1	MOLLA CONICA CON CARICO PARI A 450 g	ASI 302		8000/115
3	1	PASTIGLIA IN OTTONE CON SEDE MOLLA	CW614N (0T58)		8000/105
2	1	FONDELLO Ø7x2	EPDM PEROX		6000/102LP
1	1	CORPO E.V. 2 VIE F-F G1/8 SERIE 8200 PIED. M4	CW617N (0T58)		8201/401

CATEGORIA CONTABILE
EWAP

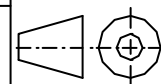
GRUPPO MERCEOLOGICO
8000

(XX.YY) Quote CRITICHE

Da ESEGUIRE secondo

Ciclo Lavaro N°

	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	SOSTITUISCE DIS. N°	TOLLERANZE GENERALI	SCALA
DATA	11/12/06			CONTENUTO NEL FILE N° 8201-4B	CLASSE DI TOLLERANZA (Ø VALORE)	m
FIRMA	MARCHINI				NORMA UNI-ISO	2768



LA DITTA OLAB srl E' PROPRIETARIA
DEL DISEGNO.
LA RIPRODUZIONE NON AUTORIZZATA
SARA' PERSEGUITA A NORMA DI LEGGE.

COD. CLIENTE

RIF. CLIENTE

DESCRIZIONE
E.V. 2 VIE F-F G1/8 PIED. M4
INSERTO INOX DN2.8 230Vac 50Hz

NUMERO DISEGNO
8201/4B